

**PREZYDENT MIASTA
OSTROŁĘKI**

**Załącznik do decyzji Nr 4/25 o środowiskowych uwarunkowaniach znak:
WB.6220.9.2025 z dnia 1 sierpnia 2025r.**

Charakterystyka przedsięwzięcia:

**„Budowa zbiornika skrobi oraz tacy rozładunkowej skrobi i NaOH”
zlokalizowanego na części dz. o nr ew. 30024/39.**

1. Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na budowie zbiornika skrobi oraz tacy rozładunkowej skrobi i NaOH zlokalizowanej na części działki nr ewid. 30024/39. Planowana wielkość zbiornika to ok. 176m². Zarówno skrobia jak i roztwór wodorotlenku sodu wykorzystane zostaną w procesie produkcji tektury falistej. Tektura falista, na potrzeby, której planowana jest budowa zbiornika powstaje poprzez sklejenie kilku warstw gotowego papieru – zarówno płaskiego jak i pofalowanego – dostarczanego z zewnątrz na urządzeniu zwanym tekturnicą oraz przy użyciu naturalnego kleju skrobiowego. Planowane urządzenia będą zlokalizowane w bezpośrednim sąsiedztwie istniejących instalacji do wytwarzania tektury falistej. Inwestycja nie przewiduje budowy nowych linii produkcyjnych, a jedynie modernizację systemu magazynowania i rozładunku surowców, mającą na celu poprawę efektywności, bezpieczeństwa i ograniczenie obciążeń środowiskowych. Należy również nadmienić, iż tekturница stanowi odrębną instalację tj. niezależny zespół urządzeń, niepowiązaną technologicznie i organizacyjnie z maszynami przeznaczonymi do produkcji papieru. W przypadku analizowanej instalacji mamy do czynienia wyłącznie z przetwarzaniem gotowych materiałów papierniczych, a nie z ich pierwotną produkcją.

Na potrzeby bieżącego procesu technologicznego do zakładu dostarcza się skrobię, która służy do przygotowania kleju. Aktualnie stosowana metoda obejmuje dostarczanie surowców sypkich, takich jak skrobia, w workach typu big-bag, podczas gdy surowce ciekłe, takie jak NaOH, trafiają do zakładu w paletopojemnikach (IBC). Ich transport odbywa się wózkami widłowymi w celu zasilenia instalacji kuchni kleju. Surowce płynne przechowywane są w specjalnych tacach wychwytowych, natomiast po ich opróżnieniu są zabierane i zastępowane nowymi. Powyższy proces dostaw i transportu generuje szereg utrudnień operacyjnych, w tym zwiększone nakłady pracy, ograniczoną efektywność dostaw oraz powstawanie odpadów opakowaniowych. Planowana inwestycja zostanie ulokowana we wschodniej części działki, na utwardzonym placu pomiędzy budynkami A-39, A-38 i A-33, znajdującym się na terenie istniejącego Zakładu Produkcyjnego Stora Enso Poland S.A. w Ostrołęce.

Zadaniem tacy rozładunkowej będzie zabezpieczenie rozładunku skrobi i NaOH. Rozładunek będzie odbywał się z cystern za pomocą nowej instalacji przeładunkowej. Proces przeładunku zostanie zrealizowany w sposób hermetyczny, przy użyciu zamkniętego układu tłoczenia, w którym medium będzie przemieszczane z cystern do zbiorników za pomocą ciśnienia wytwarzanego przez sprężarki znajdujące się na wyposażeniu cystern. Instalacja będzie szczelna i wyposażona w odpowiednie zabezpieczenia techniczne (np. zawory zwrotne, szybkozłączka, uszczelnienia przemysłowe), co zapewni podczas rozładunku brak emisji substancji do środowiska – zarówno do powietrza, jak i do gruntu. Należy

podkreślić, iż taca załadunkowa będzie zabezpieczona wanną wychwytującą, która zostanie zaprojektowana jako szczelna konstrukcja bez połączenia z istniejącymi, podziemnymi rurami ściekowymi. W przypadku awaryjnego wycieku (podczas rozładunku) wanna będzie opróżniana wozami asenizacyjnymi i utylizowana zgodnie z wymaganiami przez firmy zewnętrzne.

Zbiornik skrobi będzie zlokalizowany na zewnątrz natomiast zbiornik NaOH wewnątrz hali (budynek A38). Oba będą wyposażone w czujniki poziomów oraz alarmy związane z uzupełnianiem poziomów, a dodatkowo, zbiornik NaOH będzie zbiornikiem dwupłaszczowym z kontrolą przecieku w przestrzeni międzypłaszczowej, co zwiększy poziom bezpieczeństwa pracy instalacji.

Skrobia będzie dostarczana do zbiornika w formie stałej (proszek) z dodatkiem środka zabezpieczającego przed jej rozkładem. Ze zbiornika będzie podawana przenośnikiem śrubowym do instalacji wytworzenia kleju. Klej będzie przygotowywany na bazie skrobi, a NaOH będzie jego dodatkiem. Instalacja i sposób wytworzenia będą analogiczny do obecnego.

Główne prace budowlane w ramach prowadzonej inwestycji:

- wykonanie zbiornika skrobi i fundamentu pod zbiornik;
- zewnętrzna taca rozładunkowa NaOH i skrobi, zabezpieczona wanną wychwytującą, posadowioną na zewnątrz, przy budynku A38.
- tereny utwardzone w zakresie obszaru opracowania.

Parametry zbiornika skrobi w kształcie walca o osi pionowej:

- pojemność max do 200m³,
- średnica max do 4,50m,
- wysokość od góry fundamentu/cokołu - max do 19,50m,
- wysokość od poziomu gruntu znajdującego się bezpośrednio przy zbiorniku max do 20,00m,
- szerokość/długość fundamentu/cokołu zbiornika - ok. 4,5m,
- powierzchnia fundamentu/ cokołu zbiornika - ok. 20,5m².

Wymiary tacy rozładunkowej:

- szerokość – max do 5,50m,
- długość – max do 17,00m,
- głębokość posadowienia – max do 4,00m,
- powierzchnia tacy – max do 93,5m².

W bezpośrednim sąsiedztwie tacy rozładunkowej zaprojektowano mobilną, mrozoodporną myjkę oczu. Planowana inwestycja ma na celu usprawnienie procesu logistycznego i magazynowego, zwiększenie bezpieczeństwa surowcowego oraz ograniczenie emisji nieorganicznej poprzez wdrożenie hermetycznego systemu odbioru skrobi.

2. W wyniku realizacji inwestycji zużywana będzie woda, energia elektryczna, paliwo oraz materiały budowlane. Wszystkie użyte do realizacji przedsięwzięcia materiały, paliwa i energie należy wykorzystywać zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami ze szczególnym zwróceniem uwagi na odzysk materiałów i surowców w trakcie gospodarki materiałowej, w tym gospodarki odpadami.
3. Etap realizacji przedsięwzięcia będzie związany z emisją substancji do powietrza, hałasu, powstawaniem ścieków socjalno-bytowych oraz odpadów. Emisja hałasu i substancji do powietrza, w tym zapylenia będzie związana

z ruchem środków transportu oraz pracą maszyn budowlanych, a na etapie eksploatacji będzie związana z pracą samej instalacji. Zbiornik magazynowy skrobi wyposażony zostanie w filtry odpylające, które zapobiegają emisji pyłów podczas załadunku zbiorników. Załadunek skrobi odbywać się będzie w sposób pneumatyczny z wykorzystaniem nadciśnienia wytwarzanego przez sprężarkę znajdującą się na pojeździe transportującym surowiec.

4. Całość procesu załadunku realizowana będzie w układzie zamkniętym, zabezpieczonym przed emisją nieorganizowaną. Powietrze wypychane ze zbiornika podczas załadunku będzie kierowane do filtra odpylającego, zamontowanego bezpośrednio na zbiorniku. Zbiornik wyposażony będzie w nowoczesny filtr workowy przeznaczony do pracy w warunkach podciśnienia, zapewniający wysoką skuteczność separacji cząstek pyłu. Zastosowane rozwiązania technologiczne, konstrukcyjne i eksploatacyjne zapewniają pełną kontrolę nad emisją pyłów, zarówno w trakcie załadunku zbiornika, jak i podczas transportu surowca do kolejnych etapów procesu. Jedynym potencjalnym źródłem hałasu w fazie eksploatacji inwestycji będzie okazjonalny ruch pojazdów ciężarowych związany z dostawami skrobi i NaOH w cysternach.
5. Wody opadowe i roztopowe z terenu utwardzonego wokół tacy odprowadzone będą za pomocą wpustów deszczowych, do istniejącej zakładowej kanalizacji deszczowej. Z powierzchni tacy rozładunkowej wody opadowe lub przeładowywane medium odprowadzane będzie do szczelnej wanny wychwytywającej. W przypadku wycieku (podczas rozładunku) wanna będzie opróżniana wozami asenizacyjnymi i utylizowana zgodnie z wymaganiami przez firmy zewnętrzne.
6. Zaplecze budowy zostanie zlokalizowane na terenie inwestycji, a wykonawca będzie odpowiedzialny za jego właściwą organizację. Plac budowy zostanie wyposażony w dostęp do wody dla pracowników oraz w urządzenia sanitarne, np. poprzez przenośne zbiorniki na ścieki socjalno-bytowe typu TOI-TOI oraz kontenery z umywalkami. W czasie budowy nieznacznie wzrośnie pobór wody i ilość ścieków socjalno-bytowych, jednak wzrost będzie miał charakter przemijający i nie wpłynie negatywnie na środowisko.
7. Woda pitna będzie dostarczana w czystych zbiornikach, za co odpowiedzialny będzie wykonawca, który również zajmie się przekazywaniem ścieków odpowiednim jednostkom zajmującym się obsługą instalacji sanitarnych. W trakcie realizacji oraz eksplantacji zamierzenia nie przewiduje się wytwarzania ścieków technologicznych.
8. Źródłami odpadów będą prace budowlane i montażowe. Odpady wytworzone podczas wykonywania robót budowlanych będą magazynowane selektywnie, w wyznaczonych do tego miejscach charakteryzujących się małą wrażliwością przyrodniczą – przewiduje się wyznaczenie miejsc magazynowania odpadów na utwardzonej nawierzchni. Odpady będą regularnie przekazywane firmom zajmującym się odzyskiem lub unieszkodliwianiem posiadającym stosowne zezwolenia.
9. Niezanieczyszczona gleba i inny materiał występujące w stanie naturalnym, a wydobyte w trakcie robót budowlanych z wykopów zostaną wykorzystane do celów budowlanych w stanie naturalnym na terenie, na którym niezanieczyszczona gleba została wydobyta tj. na terenie inwestycji, a zebrany

humus – wykorzystany na terenie zakładu do wyrównania terenu.

10. Na etapie eksploatacji planowanej instalacji nie przewiduje się powstawania odpadów, ponieważ przedsięwzięcie dotyczy jedynie procesu magazynowania i rozładunku surowców, który odbywać się będzie w sposób hermetyczny i w pełni zorganizowany. Stosowane rozwiązania technologiczne minimalizują ryzyko strat materiałowych i eliminują powstawanie odpadów użytkowych.
11. Obecne zagospodarowanie terenu działki przewidzianej pod planowane zamierzenie obejmuje zabudowania produkcyjne, magazyny oraz obiekty o funkcjach technicznych i pomocniczych. W ramach działalności zakładu realizowane są zadania obejmujące składowanie surowców i półproduktów, organizację transportu wewnętrznego oraz rozmieszczenie infrastruktury pomocniczej, w tym instalacji energetycznych, wodno-kanalizacyjnych i technologicznych. Całość stanowi integralną część kompleksu zakładu produkcyjnego należącego do Stora Enso Poland S.A., działającego w branży papierniczej. Teren pod planowaną inwestycję został już przekształcony antropogenicznie i jest w pełni przygotowany do kontynuowania działalności przemysłowej.
12. Na obszarze inwestycji nie występują drzewa i krzewy kolidujące z planowaną budową. Realizacja zadania będzie wiązała się z nieznacznym zmniejszeniem powierzchni biologicznie czynnych w postaci zieleni niskiej (trawy), jednakże ze względu na skalę przedsięwzięcia nie będzie miała wpływu na środowisko naturalne. W ramach przedmiotowej inwestycji będą prowadzone prace rozbiórkowe związane z usunięciem kolizji dla planowanego obiektu (instalacji).
13. Teren przeznaczony pod przedmiotową inwestycję, położony jest poza obszarami objętymi ochroną na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004r. o ochronie przyrody. Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w odległości ok. 0,25 km od obszaru Natura 2000 Dolina Dolnej Narwi PLB140014. Obszar realizacji inwestycji znajduje się w odległości ok. 0,27 km od korytarza ekologicznego Dolina Środkowej Narwi GPnC-23. Korytarz ten pełni funkcję zarówno korytarza o znaczeniu krajowym jak i regionalnym.

Z aktami sprawy można zapoznać się w Urzędzie Miasta Ostrołęki, w Wydziale Budownictwa, Plac Bema 1 w Ostrołęce w godzinach pracy urzędu.

Z up. Prezydenta Miasta

Stanisław Kubel

Wiceprezydent Miasta

*/podpisano bezpiecznym podpisem elektronicznym
weryfikowany kwalifikowanym certyfikatem/*